

Teknisk Rapport

Project No.: 9000

Project Name: Utstyrsbeskrivelse Olav S. Sunde

I det etterfølgende presenteres bilder og informasjon relatert til kvalifisering av Nopava PV-100 og justerte konsept for offshore voksing i regi av IKM Testing.

VARME/TEMPERATUR KVALIFISERING



Figur 1 - Varme/temperatur testing, PV-100 til venstre, alternative voks til høyre



Figur 2 - PV-100 @ 250 grader Celsius



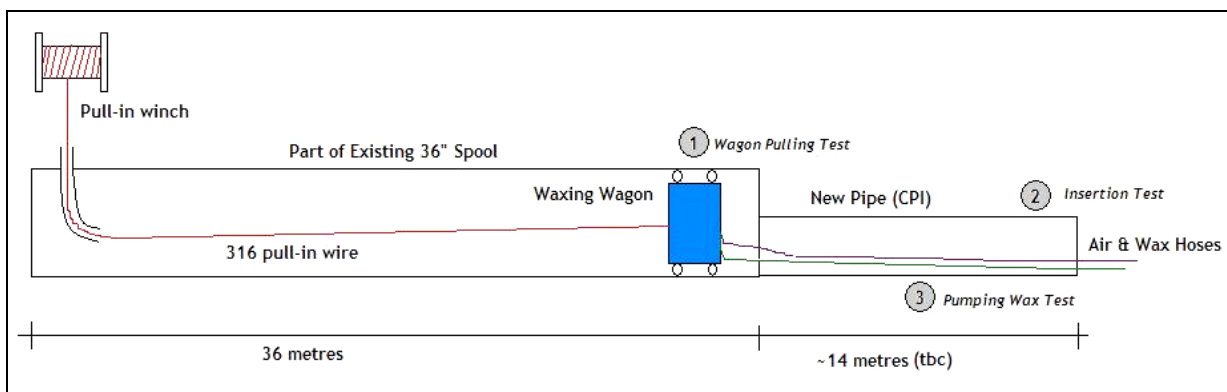
Figur 3 - Alternativ voks @ 250 grader Celsius

Teknisk Rapport

Project No.: 9000

Project Name: Utstyrsbeskrivelse Olav S. Sunde

FUNKSJONSTESTING, VOKSESYSTEM



Figur 4 - Prinsippkisse for utførelse av funksjonstest



Figur 5 - 2 x 200 m voks- & luftslangearrangement på palle klargjort for vinsj trekketest

For å unngå unødvendig slitasje av den varmebeskyttende kappen på voks- og luftslangene, ble verifikasjonstesten av systemets vinsjkapasitet ("pull-test", for voksing 150 meter inni rør) gjort med slangene på palle

Teknisk Rapport

Project No.: 9000

Project Name: Utstyrsbeskrivelse Olav S. Sunde



Figur 6 - Deler av funksjonstest oppsett, klargjøring for "stake" test



Figur 7 - Voksevogn i 36" rør med slanger og "stake" rør påmontert

Teknisk Rapport

Project No.: 9000

Project Name: Utstørsbeskrivelse Olav S. Sunde



Figur 8 - Voksevogn klargjort for voksing av 16" rør



Figur 9 - Vokseresultat i 16" rør.

Teknisk Rapport

Project No.: 9000

Project Name: Utstørsbeskrivelse Olav S. Sunde



Figur 10 - Vokseresultat i 16" rør, tykkelse 125-150 μm (krav 75 μm)